

Guía técnica SIEMENS

Cap. 17: MÓDULOS LÓGICOS PROGRAMABLES LOGO!

AUTOEVALUACIÓN

1. El módulo lógico programable LOGO! es un equipo de automatización; ¿verdadero o falso?
2. El módulo lógico programable LOGO! es un PLC; ¿verdadero o falso?
3. El programa de un LOGO! se almacena en una memoria RAM; ¿verdadero o falso?
4. El LOGO! tiene capacidad de comunicación y visualización; ¿verdadero o falso?
5. La periferia digital sólo identifica presencia de tensión; ¿verdadero o falso?
6. Un contacto NA accionado o un NC sin accionar presenta un estado lógico "1"; ¿verdadero o falso?
7. Una salida conectada acciona la bobina de un contactor, esta representa un estado lógico "1"; ¿verdadero o falso?
8. Lo contrario de las preguntas 6 y 7 representa un estado lógico "0"; ¿verdadero o falso?
9. El LOGO! sólo se puede programar mediante una PC; ¿verdadero o falso?